

Valore graduato: 0,01 mm

Codice	Gamma	Precisione	Isteresi	Gamma/ giro	Lettura del quadrante	Osservazione
2310-20AC	20mm	25µm	5µm	1mm	0-100	lembo
2310-30AC	20mm	35µm	7µm	1mm	0-100	lembo
2310-20FAC	30mm	25µm	5µm	1mm	0-100	Copertina posteriore piatta
2310-30FAC	30mm	35µm	7µm	1mm	0-100	Copertina posteriore piatta



1-tappo antipolvere
4-lunette

7-Viti di bloccaggio della lunetta

2-indicatore di tolleranza
5-boccola
8-aghi corti

3-ago lungo
6-palo da geometra
9-sonde

1. I misuratori di percentuale devono essere fissati a un supporto rigido e affidabile per l'uso.

2. Metodo di serraggio.

Per i coperchi posteriori piatti, il calibro è montato mediante un manicotto di fissaggio; per i coperchi posteriori con alette, può essere montato mediante un manicotto di fissaggio o un orecchino per coperchio posteriore. Quando si blocca il manicotto, la forza di serraggio non deve essere eccessiva, per evitare che il manicotto si deformi, compromettendo il movimento dell'asta di misura.

3. La misurazione deve essere eseguita in modo che lo stilo sia perpendicolare alla superficie da misurare, altrimenti si verificheranno errori di misurazione.

Nota: non muovere rapidamente lo stilo e non applicare forza lateralmente.

4. Al termine dell'uso, la testa della sonda deve essere protetta con dell'olio, ma non lo stilo, perché potrebbe muoversi in modo poco flessibile.

5. Se il comparatore è caduto o ha subito un urto, verificarne la precisione prima di utilizzarlo.

6. Accessori opzionali: coperchio posteriore (tipo 7330-L2/F2), sonda (serie 6282).

Per garantire risultati di misura accurati, è necessario selezionare la sonda in base alla forma del pezzo da misurare. Per i pezzi cilindrici si consiglia di utilizzare una testa di taglio, per i pezzi sferici una sonda piatta e per le superfici concave o complesse una sonda ad ago.